

# Automatische Large-Volume Pyrolyse

für GC-MS und GC-MS/MS

Großvolumige Pyrolyse mit automatisiertem PAL-Probenhandling, 600-/900-µL-Aluminiumoxid-Tiegeln und integrierter Sorbent-Sammlung für hochreproduzierbare GC-MS- und GC-MS/MS-Analysen.

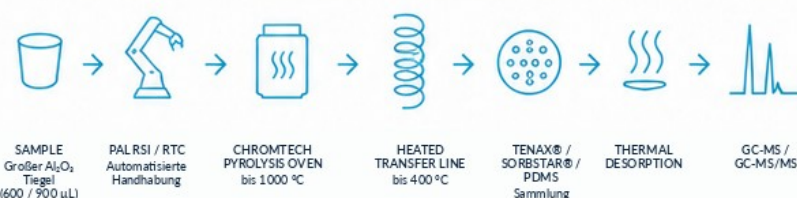


## CONCEPT

Der Chromtech-Pyrolyseofen erweitert automatisierte Pyrolyse-Workflows für größere Probenmengen. In Kombination mit großvolumigen Aluminiumoxid-Tiegeln und vollautomatisierter PAL RSI / PAL RTC-Probenhandhabung ermöglicht das System eine hochreproduzierbare großvolumige Pyrolyse.

Pyrolyseprodukte werden über eine beheizte Transferleitung übertragen und auf wählbaren Sorbentmaterialien wie Tenax®, SorbStar® oder PDMS gesammelt. Anschließend werden die Analyten thermisch desorbiert, chromatographisch getrennt und mit Agilent GC-MS- oder GC-MS/MS-Systemen detektiert.

## PROCESS WORKFLOW



## YOUR BENEFITS

- Large-volume pyrolysis**  
Analyse deutlich größerer Probenmengen mit 600-µL- und 900-µL-Aluminiumoxid-Tiegeln.
- Fully automated sample handling**  
Der PAL RSI / PAL RTC überführt Tiegel automatisch aus der Stack-Schublade auf die Quarzplattform.
- Outstanding reproducibility**  
Präzise Positionierung und pneumatische Offenverriegelung sichern hochreproduzierbare Ergebnisse.
- Efficient analyte collection**  
Beheizte Transferleitung für effizientes Trapping auf Tenax®, SorbStar® oder PDMS.
- Optimized for Agilent GC-MS and GC-MS/MS systems**  
Nahtlose Integration mit Agilent Single- und Triple-Quadrupol-Plattformen.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                     |                                        |
|---------------------|----------------------------------------|
| Temperaturbereich   | Bis 1000 °C                            |
| Heizrate            | Bis 50 °C/min                          |
| Tiegelmaterial      | Aluminiumoxid                          |
| Tiegelvolumen       | 600 µL / 900 µL                        |
| Stack-Kapazität     | Bis 80 Tiegel                          |
| Transferleitung     | Beheizt, bis 400 °C                    |
| Sorbentmaterialien  | Tenax®, SorbStar®, PDMS                |
| Probenhandhabung    | PAL RSI / PAL RTC                      |
| Detektion           | Optimiert für Agilent GC-MS / GC-MS/MS |
| Abmessungen (B × T) | ca. 1300 × 300 mm (ausgefahren)        |



**PYROLYSIS OVEN**

Bis 1000 °C für effiziente und reproduzierbare großvolumige Pyrolyse.



**AUTOMATED STACK DRAWER**

Kapazitätsstarker Stack für bis zu 80 Tiegel sorgt für maximalen Probendurchsatz.



**PAL HANDLING INTERFACE**

Präziser und zuverlässiger Probentransfer vom Stack zur Pyrolyseplattform.



**CHROMTECH GmbH**  
Carl-Zeiss-Straße 20  
65520 Bad Camberg  
Germany

+49 6434 20768-0  
info@chromtech.de  
www.chromtech.de