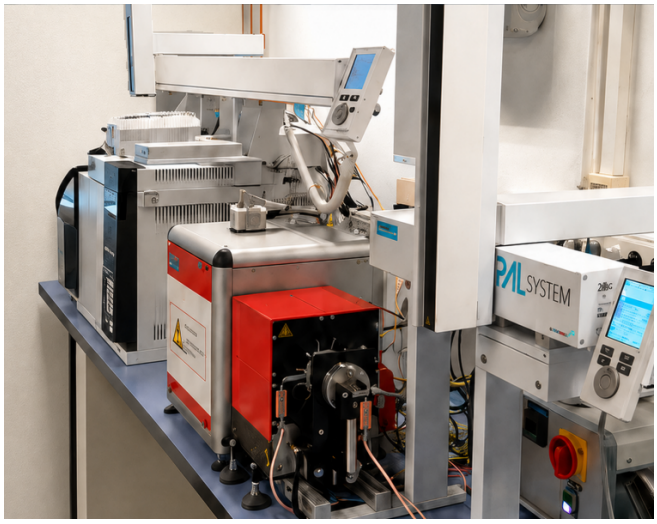
Large Volume Pyrolysis

Für GC-MS und GC-MS/MS

Großvolumige Pyrolyse mit automatisierter PAL-Probenhandhabung, Aluminiumoxid-Tiegeln mit 600 oder 900 µl und integrierter Sorbens-Sammlung für hochreproduzierbare Analysen.



Pyrolyseofen im automatisierten System.

KONZEPT

Der Chromtech-Pyrolyseofen erweitert automatisierte Pyrolyseabläufe für größere Probenmengen. In Kombination mit großvolumigen Aluminiumoxid-Tiegeln und vollautomatisierter Probenhandhabung mit PAL RSI und PAL RTC ermöglicht das System eine hochreproduzierbare großvolumige Pyrolyse.

Eine beheizte Transferleitung überträgt die Pyrolyseprodukte zu wählbaren Sorbentien wie Tenax®, SorbStar® oder Polydimethylsiloxan (PDMS). Anschließend werden die Analyten thermisch desorbiert, chromatographisch getrennt und mit Agilent GC-MS- oder GC-MS/MS-Systemen detektiert.

PROZESSABLAUF

Probe im großen Aluminiumoxid-Tiegel (600 / 900 µl) → automatisierte PAL-RSI-/RTC-Handhabung → Chromtech-Pyrolyseofen (bis 1.000 °C) → beheizte Transferleitung (bis 400 °C) → Sammlung auf Tenax®, SorbStar® oder PDMS → thermische Desorption → GC-MS / GC-MS/MS.

CHROMTECH GmbH

Carl-Zeiss-Strasse 20 · 65520 Bad Camberg · Deutschland
+49 6434 20768-0 · info@chromtech.de · www.chromtech.de

Vorteile und technische Daten

IHRE VORTEILE

Großvolumige Pyrolyse

Analyse deutlich größerer Probenmengen mit Aluminiumoxid-Tiegeln von 600 oder 900 µl.

Vollautomatische Probenhandhabung

PAL RSI und PAL RTC überführen die Tiegel automatisch aus der Schublade auf die Quarzplattform.

Hervorragende Reproduzierbarkeit

Präzise Positionierung und pneumatische Ofenverriegelung sichern hochreproduzierbare Ergebnisse.

Effiziente Sammlung der Analyten

Die beheizte Transferleitung ermöglicht die Sammlung auf Tenax®, SorbStar® oder PDMS.

Für Agilent GC-MS und GC-MS/MS optimiert

Nahtlose Integration mit Agilent-Systemen mit Einfach- und Dreifach-Quadrupol.

TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	Bis 1.000 °C
Heizrate	Bis 30 °C/min
Tiegelmaterial / Tiegelvolumen	Aluminiumoxid / 600 µl oder 900 µl
Kapazität der Schubladen	Bis 80 Tiegel
Transferleitung	Beheizt, bis 400 °C
Sorbentien	Tenax®, SorbStar®, PDMS
Probenhandhabung	PAL RSI / PAL RTC
Detektion	Optimiert für Agilent GC-MS / GC-MS/MS
Abmessungen (Breite × Tiefe)	Ca. 1.300 × 300 mm (ausgefahren)



Automatisierte Tiegelschublade
mit keramischen Probentiegeln.

PAL-Schnittstelle zur Probenhandhabung

Präziser und zuverlässiger Probentransfer von der Schublade zur Pyrolyseplattform. Bis zu 80 Tiegel unterstützen einen hohen Probendurchsatz. Der Ofen ermöglicht effiziente und reproduzierbare großvolumige Pyrolyse bei bis zu 1.000 °C.

CHROMTECH GmbH

Carl-Zeiss-Strasse 20 · 65520 Bad Camberg · Deutschland
+49 6434 20768-0 · info@chromtech.de · www.chromtech.de